

Technický list

bednění dutin Egcovoid Setzungsplatte

Použitím bednění dutin Egcovoid Setzungsplatte dosáhneme toho, že statické zatěžovací stavy jsou jednoznačně stanoveny. Zavodněním a následnou destrukcí bednicích dílců se v jasně stanoveném čase vytvoří dutina, čímž se dosáhne odlehčení podloží. Zatížení základové desky je pak cíleně přenášeno přímo do základových konstrukcí, například do pilot.



Oblasti použití

Vytvořením dutiny dosáhneme:

- odlehčení zatížení pod základovými deskami / trámy
- vytvoření expanzního prostoru pro bobtnající, soudržný materiál
- eliminace vlivu zatížení od základové desky na níže položené podzemní objekty
- akustického a vibračního oddělení základové desky od podloží (Setzungsplatte = doplňkový prvek k elastickým/pružným uložení)

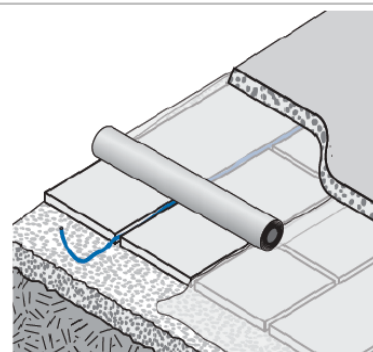
Bednicí dílce Egcovoid používáme jako:

- ztracené, hladké bednění mezi pažením jámy a objektem, mezi stěnami sousedních objektů, atp.
- bednění svislé, oddělující vrstvy mezi stávajícími základy, základy strojů, atp.

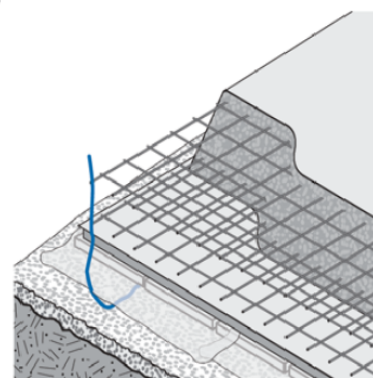
Montážní návod pro Egcovoid Setzungsplatte

<p>1. Až do montáže je nutné chránit dílce před povětrnostními vlivy, přímým slunečním zářením a poškozením.</p>	
<p>2. Plocha podkladu (podloží) musí být rovná, bez povrchové vody a nečistot (písková vyrovnávací vrstva)</p>	
<p>3. Bednicí dílce FRANK Setzungsplatte se plošně uloží, nebo přesně nalícují do bednění. V případě potřeby se přizpůsobí místním tvarovým podmínkám. Úpravy rozměrů (přířezy) lze provést běžným ručním náradím (např. pila ocaska). Řezaná hrana se musí vodotěsně přelepit opravnou páskou (ozn. materiálu FRANK: EVKB120). Osazení ventilů lze provést na stavbě pomocí vrtačky a vrtáku Ø 10 mm. Na libovolném místě obvodu se hrana navrtá a přilepí se ventil (pomocí lepicí pásky, která je jeho součástí).</p>	
<p>4. Dílce Frank Setzungsplatte se položí souvislých řadách. Ventily vyvedené z dílců se hadicí propojí za sebou. Při tloušťce 35 mm se propojí cca 23 m² plochy dílců a při tloušťce 50 mm pak cca 17 m². Velké mezery a dutiny se vyplní montážní pěnou nebo pískem. Poškozená místa desek se utěsní opravnou páskou FRANK EVKB 120. Z každé řady se vyvede ven jedna přípojovací hadice.</p>	

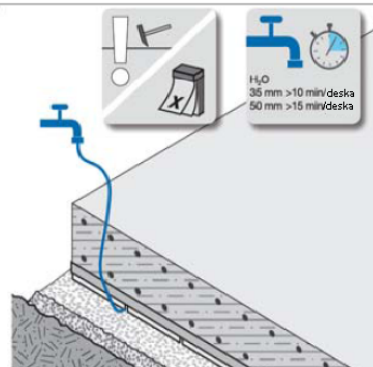
5. Před betonáží ochranné betonové vrstvy, s minimální tloušťkou 50 mm, se na dílce Egcovoid Setzungsplatte položí PE fólie. Při betonáží je nutné se vyhnout poškození jak této fólie, tak i dílců bednění Egcovoid. Bednění FRANK Egcovoid Setzungsplatte je v montážním stavu schopné převzít zatížení do 150 kN/m².



6. Betonáž základové desky:
Spodní a horní vrstva výztuže základové desky se uloží na ochrannou betonovou vrstvu. Výztuž základové desky se navrhuje s ohledem na budoucí dutinu pod ní.



7. Po dosažení pevnosti betonu se prostřednictvím připojovací hadice dílce Frank Setzungsplatte zavodní. Zavodnění by mělo začít nižším tlakem (cca 2 bary) po dobu 10 minut a po cca 30 minutách pak pokračovat vyšším tlakem. Potřebné množství vody je závislé na tloušťce desek a pohybuje se mezi 15 až 25 litry vody na m² (vydatnost toku lze například vyzkoušet plněním kbelíků v čase).



Upozornění: Čím menší je plocha zavodňovaných dílců a menší počet ventilů, tím nižší je třeba zvolit tlak vpouštěné vody.

Další možnosti použití a pokyny pro montáž bednění dutin Egcovoid Setzungsplatte je možné konzultovat s techniky firmy FRANK. Na nestandardní provedení související s požadavky konkrétního projektu se lze dotázat e-mailem na adresách: technik@maxfrank.de (německy,anglicky) nebo j.vrana@maxfrank.com (česky).

Montážní návod platí pouze jako doporučení. Nenahrazuje požadované odborné znalosti, nutné pro použití a vlastní montáž. Tyto pokyny vycházejí z nejnovějšího stavu techniky a jsou průběžně aktualizovány. Proto si vyhrazujeme případné technické změny bez předchozího informování zákazníka. Současná platná verze je uvedena na našich webových stránkách na adrese: www.maxfrank.de. Současně platí i naše obecné obchodní podmínky.